



Малый вес, легкая установка и экономия места, благодаря компактному замку и винту



Прочный и выносливый, механически зажатый замок



100% отслеживаемость продукта

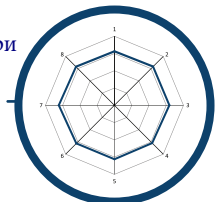
Пружинная вставка помогает сохранять усилие обжима при температурных изменениях, динамических нагрузках и изменениях диаметра обжимаемых частей



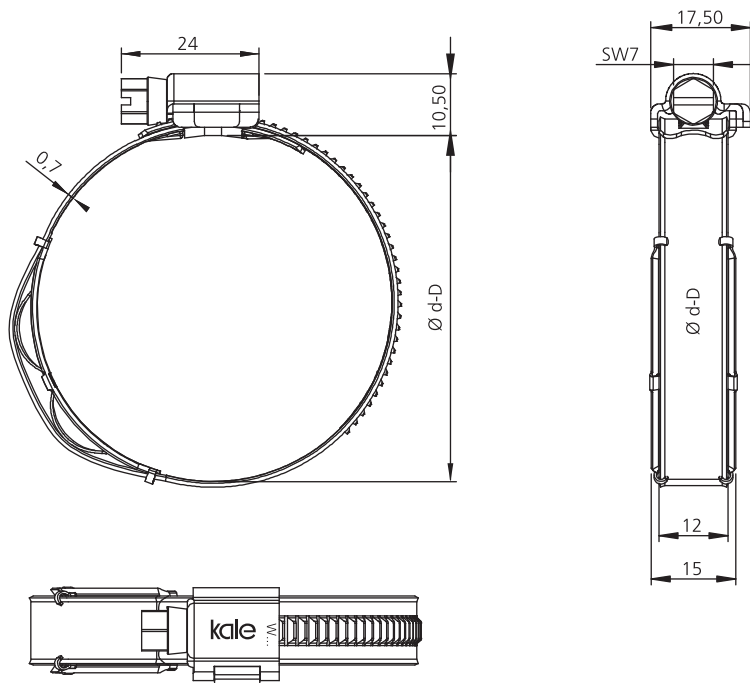
Откатанные кромки без заусенцев



Высокие усилия обжима даже при малых моментах затяжки



# WD12 IS - Технические характеристики



	W3	W4	W5
<b>Винт</b>	1.4016 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4567 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4578 DIN EN-10088-3 или эквивалент
<b>Замок</b>	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
<b>Лента</b>	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
<b>Пружина</b>	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Корр. стойкость (мин. часов) по ISO 9277	200*	240	400
<b>Головка винта</b>			

\*: До 10 % ржавчины на поверхности допустимо для продуктов W3, после теста в соляном тумане

Ø d - D (мм) (мин.-макс.)	AD макс. ( Нм)
16-25	5,0
16-27	5,0
20-32	5,0
23-35	5,0
25-40	5,0
30-45	5,0
35-55	5,0
40-60	5,0
45-65	5,0
50-70	5,0
55-75	5,0
60-80	5,0
65-85	5,0

AD: Рекомендуемый момент затяжки  
Рекомендуемая скорость затяжки  
300-350 об.мин.